

Ricerca

Cerca



Le riviste



Menu principale

- [Architetture](#)
- [Efficienza energetica](#)
- [Laboratorio Italia](#)
- [Libri](#)
- [News](#)
- [Aziende](#)
- [Guide](#)
- [Eventi](#)

Servizi

[Login](#)

[Archinfo](#) [Architetture](#) [Residenze plurifamiliari](#) [AWS per la Torre Eurosky a Roma](#)

residenze plurifamiliari

AWS per la Torre Eurosky a Roma



Nel primo grattacielo residenziale di Roma, per i 200 appartamenti distribuiti sui 28 piani, Oppent ha realizzato il sistema automatizzato di raccolta e trasporto dei rifiuti con tecnologia AWS.

[Silvia Ghiacci](#)

02 Maggio 2012

L'**Eurosky Tower**, progettato dallo **studio Purini - Thermes**, sviluppa su 128 piani e 120 m di altezza, 200 unità abitative. Su un totale di **540 moduli** sono oltre **20 le tipologie abitative** disponibili. Abbinabili e personalizzabili a seconda delle esigenze del cliente, variano dai 52 mq del monolocale fino agli oltre 300 mq complessivi e sono caratterizzate da un ampio spazio serra. Per l'arredo dei monolocali è stata selezionata come partner **CLEI**, azienda leader nei sistemi trasformabili e per le soluzioni d'arredo modulari, a elevato contenuto tecnologico. L'ottobre scorso sono state presentate le prime tre unità abitative campione. Inserito nell'ambito del **progetto Europarco a Roma (Parsitalia RE)**, il progetto pone grande attenzione ai temi della **sostenibilità ambientale** e sviluppa gli alloggi secondo requisiti funzionali e tecnologici all'avanguardia, con una molteplicità di servizi comuni. Nella scelta dei materiali e delle forniture è stata operata una selezione tra i leader dei settori dell'arredamento, domotica, tecnologia audio e video ecc.

Focus Impianti / Raccolta automatizzata dei rifiuti

Per la raccolta dei rifiuti è stata impiegata la tecnologia **Automatic Waste System (AWS)** della **Oppent**. L'impianto per la torre Eurosky servirà le 200 unità abitative su 28 piani della torre Eurosky e avrà un'estensione di circa 96 m d'altezza per 70 m di larghezza, attraverso l'installazione di 168 portelli di carico (ogni piano ne avrà a disposizione 6) che differenziano i rifiuti.

I principali elementi tecnici della tecnologia Automatic Waste System:

- le **stazioni di carico** sono i punti in cui gli utenti depositano i sacchetti dei rifiuti. Possono essere collocate all'esterno o all'interno degli edifici e sono dotate di **sensori** che ne rilevano il **livello di saturazione**.

Il sistema è collegato a una **velocità di**

Approfondimento
Appuntamento
Architettura

- [Concorso](#)
- [Corso](#)
- [Evento](#)
- [Fiera](#)
- [Mostra](#)
- [Premio](#)
- [Università](#)
- [Video](#)
- [Web e Tv](#)

I Flip Magazine di Archinfo

▶ Tutti i Flip Magazine di Archinfo

Le newsletter di Archinfo

Installa la più recente versione di [Flash Player](#) per vedere questo oggetto multimediale.

▶ [Iscriviti](#) ▶ [Tutte le Newsletter di Archinfo](#)

I Video di Archinfo

- **Active House** Home for Life è una "casa attiva" che ...
- **Segreen Business Park a Segrate** Concepito secondo gli standard ...

▶ Tutti i Video di Archinfo

■ **70-80 km/h.** La rete di tubazioni può essere interrata fino a 2 m di profondità.

Lo **spessore** dei tubi è più elevato nelle parti dove l'abrasione è maggiore (angoli e curve) e mano a mano che ci si avvicina alla centrale di raccolta.

- All'interno della rete di tubazioni ci sono delle **turbine** che aspirano l'aria creando una condizione di depressione in grado di **trasportare i rifiuti lungo l'intera rete sino alla centrale di raccolta.**

- La **centrale di raccolta**, interrata o fuori terra, può avere un'altezza di circa 6 m e una dimensione complessiva che va dai 150 ai 400 mq. In generale le sue dimensioni sono correlate al numero delle abitazioni da servire. Essa, inoltre, è provvista di **isolamenti acustici e silenziatori** (per l'immissione dell'aria nell'atmosfera).

- Nella centrale di raccolta sono posizionati tutti i **dispositivi di comando e controllo dell'impianto.**

- All'interno della centrale un **ciclone separatore**, struttura in acciaio, **separa i rifiuti** dall'aria utilizzata per il trasporto, mentre un **compattatore** riduce il volume attraverso una **pressa idraulica.**

- Filtri "**a carboni attivi**" (per l'eliminazione degli odori) e filtri "**a manica**" (per l'eliminazione delle polveri fini) depurano l'aria utilizzata nel trasporto prima di rimetterla nell'atmosfera. I rifiuti compattati vengono spinti automaticamente all'interno dei **container**, dove rimarranno sino al momento della loro trasformazione o stoccaggio definitivo.

- I container raggiungeranno la superficie attraverso rampe o elevatori. L'intero processo è controllato da sistemi elettronici che ne regolano le operazioni.

I vantaggi per residenti e collettività

La completa automazione del processo di smaltimento rifiuti consente il conseguimento di sensibili vantaggi per il decoro urbano, oltre all'innalzamento della qualità della vita per i cittadini:

- si **riduce fortemente il numero di automezzi preposti alla raccolta rifiuti** (solo dalla centrale di raccolta finale) a vantaggio della riduzione dell'inquinamento atmosferico.

- Si **elimina l'inquinamento acustico causato dagli automezzi** per la raccolta (nelle prime ore del mattino).

- **Semplificazione della raccolta differenziata**, a vantaggio dell'efficienza complessiva della raccolta stessa.

- **Miglioramento delle condizioni igienico-sanitarie urbane** (i rifiuti spariscono e non entrano più in contatto con alcun operatore dall'edificio alla centrale di raccolta - viaggiando in tubi secondo il principio di trasporto pneumatico).

- **Miglioramento dell'arredo e del paesaggio** (spariscono definitivamente sacchetti e i cassonetti dai cortili e dai marciapiedi).

Riconoscimenti

- Nell'ambito del **Well Tech Award 2009**, rassegna internazionale che riunisce le 60 innovazioni più significative in base al contributo in aree quali accessibilità, sostenibilità ambientale e qualità della vita;

- **Goodwin Awards 2009** - premio promosso dall'Università degli Studi di Siena - attribuito alla Oppent in qualità di impresa che, grazie a questo sistema, ha saputo coniugare strategie d'impresa e benessere sociale, facendo coincidere gli interessi aziendali con quelli della collettività;

- nel 2010 AWS ha valso a Oppent la selezione tra le prime 10 aziende nella sezione rifiuti del **Premio Sviluppo Sostenibile**, organizzato dall'omonima Fondazione e la fiera Ecomondo (rassegna delle tecnologie verdi e nuovi stili di vita);

- nell'aprile 2011, un saggio sulla tecnologia Automatic Waste System, a firma di Alberto Beretta, ha trovato spazio nel volume "**Green Italia Day. La rivoluzione verde è adesso**", il libro, a cura dei Prof. Maurizio Guandalini e Victor Uckmar, con la prefazione del Ministero dell'Ambiente, è un'antologia della sostenibilità che fa un excursus sulle eccellenze del panorama italiano e non solo nel settore green;

- più di recente, la tecnologia AWS è stata selezionata tra le innovazioni italiane, settore ambiente, che prenderanno parte al **progetto Italia degli Innovatori**, promosso dall'Agenzia governativa per la diffusione delle tecnologie per l'innovazione.

Attualmente i sistemi installati in tutto il mondo sono oltre 600 e hanno consentito di produrre ben 700 tonnellate di CO₂ in meno in un anno.



Tutto pronto per Rigenergia 2012
Pollein (Valle d'Aosta). Dal 25 al 27 maggio 2012 tornerà ...



Mi piace

Stampa

Invia un commento

Invia questo articolo

Il sistema di raccolta rifiuti

