Specifiche Premio | Accessibilità | Sostenibilità | Qualità della Vita

Nome Prodotto	**Sistema di propulsione Fire 1.2 Multieco**
Progettista	Powertrain Research and Technology
Azienda Produttrice	**Fiat Powertrain Technologies**
Campo di attività	Costruttore di motopropulsori
Certificazioni	ISO 9001:2000; ISO 14001
Bilancio ambientale	Disponibile il rapporto di sostenibilità 2005 del Gruppo FIAT alla pagina web: http://www.fiatgroup.com/main.php?w=E25FAZHH5WNXE1ZE2UUG&tl=Gruppo%20Fiat&gs=Rapporto%20di%20Sostenibilit%E0%202005
Azienda distributrice	**Fiat Powertrain Technologies**
Indirizzo	Referente Ezio Volpi, Centro Ricerche Fiat: Strada Torino, 50 10043 Orbassano (TO)
Telefono	+39 011 90.83258
Fax	+39 011 9083401
Indirizzo e-mail	ezio.volpi@crf.it
Web page	www.fptpowertrain.com; www.crf.it
Descrizione prodotto	Sistema di propulsione costituito da un motore Fire 1.2 MPI CNG integrato con un sistema BAS (Belt Alternator Starter) e un cambio robotizzato AMT (Automated Manual Transmission), il quale consente una gestione efficace dello stato acceso/spento del motore. Il motore a doppia alimentazione (benzina e metano) di tipo Multipoint a controllo elettronico è predisposto anche per l'impiego di miscele metano-idrogeno.
Materiali	
Dimensioni	
Tecnologia / Funzionamento	Integrazione ed ottimizzazione di un complesso motopropulsore a doppia alimentazione (benzina e metano con predisposizione anche all'utilizzo di miscele metano-idrogeno) con cambio robotizzato e sistema BAS.
Descrizione dell'Innovazione	L'integrazione di cui sopra permette di ottimizzare in modo sinergico i benefici derivanti dall'utilizzo di un motore a metano, un sistema Stop & Start ed un cambio automatizzato, e quindi di coniugare minime emissioni, bassi consumi, ridotta CO_2, versatilità e facilità di utilizzo, rendendo tra l'altro disponibile in modalità silenziose, affidabili e confortevoli la funzione di Stop & Start (arresto del motore a vettura ferma, ad esempio al semaforo o nelle tipiche situazioni proprie del contesto urbano). Attraverso il controllo automatico della frizione, il sistema permette di sconnettere il motore termico dalla trasmissione quando non sia richiesta trazione ed il motore può essere spento. Per il suo riavvio, pronto e silenzioso, viene utilizzata una macchina elettrica reversibile (BAS, Belt Alternator Starter) che sostituisce l'alternatore sul giro cinghia ed assolve al duplice compito di motore di avviamento e generatore elettrico. Il sistema combinato BAS e cambio robotizzato permettono una riduzione del 13% sui consumi e quindi delle emissioni di CO_2. Gestione elettronica dell'intero complesso motopropulsore.
Benefici per l'ambiente	Riduzione dei consumi di combustibile e delle conseguenti emissioni di CO_2; minimizzazione delle emissioni allo scarico nocive alla salute dell'uomo e precorritrici della formazione di smog fotochimico.
Benefici per la persona	Elevate economie di esercizio. L'integrazione del cambio robotizzato rende questa unità motopropulsore particolarmente indicata per l'impiego in ambito urbano ad alta concentrazione di traffico, offrendo una guida più confortevole e silenziosità di funzionamento.
Altri prodotti che seguono criteri di innovazione accessibile e sostenibile per una migliore qualità della vita	Dal 1997 FPT ha sviluppato e produce un'ampia di gamma di motorizzazioni a doppia alimentazione benzina-metano, in ambito passenger car, e solo metano, in ambito heavy duty, detenendo, di fatto, la leadership mondiale nel settore e contribuendo fattivamente allo sviluppo di soluzioni sostenibili per la mobilità ed il trasporto in ambito urbano e non.